

5.1 Ringweitenänderung

am Beispiel Ehering Au 585, 4mm x 2mm, halbrund

- 1 Ring auf gewünschte Größe bringen und keilförmig einfeilen. (Abb. 5.1)

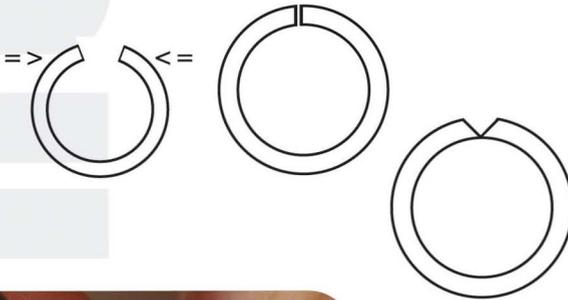


Abb. 5.1



Abb. 5.2

- 2 Artgleichen Golddraht 0,4 bis 0,5mm in die Fuge einlegen, die Schweißnadel neben den Draht platzieren und so Material aufschmelzen. (Abb. 5.2)

- 3 Das Schweißmaterial schichtweise möglichst gleichmäßig und dicht einbringen. (Abb. 5.3)



Abb. 5.3

- 4 Die Fuge soweit auffüllen, dass das eingebrachte Material ca. 0,3 bis 0,5 mm übersteht. Verfahren Sie ebenso mit der Rückseite der Naht. (Abb. 5.4)



Abb. 5.4

5.1 Ringweitenänderung

am Beispiel Ehering Au 585, 4mm x 2mm, halbrund



Abb. 5.5

- 5** Mit dem Verdichter wird nun die Schweißnaht geglättet

(Abb. 5.5)



Abb. 5.6

- 6** Bei hoher Drehzahl die Schweißnaht möglichst exakt auf die gewünschte Höhe bringen.

(Abb. 5.6)

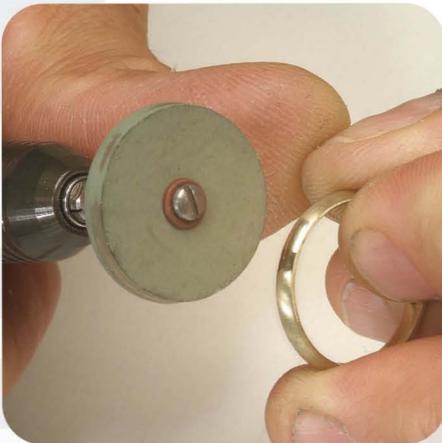


Abb. 5.7

- 7** Mit Polierer oder Schmirgelfeile wird die Naht versäubert bzw. poliert

(Abb. 5.7)

- 8** Bei korrekter Vorgehensweise ist nun eine porenfreie stabile Naht entstanden.

(Abb. 5.8)



Abb. 5.8